

工場／医療現場での IoT化による脅威



～ 産業機器・医療機器の安全確保 ～



 **アドソル日進株式会社**

IoTソリューション事業部
セキュリティ・ソリューション部

緒方 洋敬

01

市場動向



IoTデバイスの急速な普及

(2020年予測)

403 億個

総務省 | 平成30年版 情報通信白書 | IoTデバイスの急速な普及

最新技術を活用した
デジタル化により
メリットをもたらす



スマート工場、医療においては、IoT化が進み
サイバー攻撃による

インシデントも増加

02

サイバー攻撃の脅威(インシデント)

2017

- 「WannaCry」 ransomwareが世界100以上で猛威を振るう
- 仏ルノー、日立製作所などで甚大な被害

WannaCry

2017

- 「Triton」 malwareに感染
- 中東（SIS）製薬などで

Triton

2018



- 北米電力信頼度協議会(NERC)
- 基幹システムを危険な状態に
- 電力企業に対し

11億円の罰金

2017



- 「NorPetya」 ransomwareが世界中で拡散
- 米メルク/製薬などで甚大な被害

NorPetya

2018



3日間のシステム停止 190億円の損害

- 製造システムが3日間停止

20



生産停止 1週間で4000万ドル



半導体受託生産の世界大手 TSMC ランサムウェア感染 2018年8月

新規追加機器
(感染源)

事象

レガシーOSの

経過

感染拡大

脆弱性

Windows7端末

結果

- 3日間 の生産停止
- 190億円 の損害



市立病院 ランサムウェア被害 2018年10月



攻撃者



事象

- ・ **インターネット未接続**のシステムに感染
- ・ 感染経緯については不明

情報漏洩の危機



結果

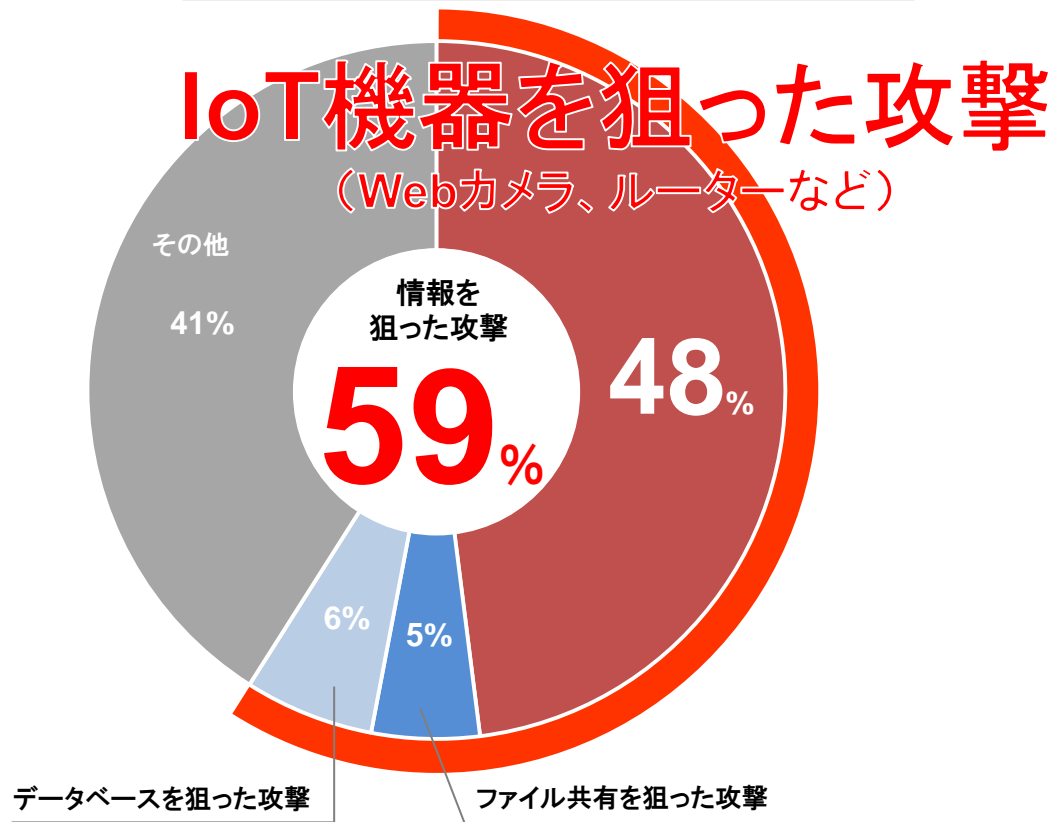
- ・ サーバには、約3,800人の診療記録が保存
- ・ システムが使用できず、約1,100人分の**データが閲覧できなくなった**

1年間で観測されたサイバー攻撃件数



NICTER観測レポート2018

サイバー攻撃の内訳



03

被害が拡大する理由

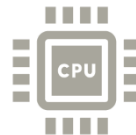


大型の 製造ロボットや自動車
医療現場の 超小型センサー

IoT機器特有の問題点

1 リソースの貧弱さ

処理能力が小さい



ディスプレイなどの
表示装置がない



2 セキュリティ意識の欠如

開発者



機器の実装が最優先
セキュリティは二の次

ユーザ



IoT機器で
セキュリティを
気にする必要ある？

その結果……

ウイルス対策
ソフトを使えない

最新の状態で
アップデート
出来ない

セキュリティの基本対策が取れない

工場／医療現場 が 外部ネットワークへ接続

クラウドから 外部接続 へ

- IoTによる業務系接続増加
- 稼働データ活用／提示

制御システムの ITシステム化

- Windows／Linuxの汎用OS採用
- TCP/IPプロトコル採用

サイバー攻撃 の対象

- 制御関連セキュリティ事故増大
- 制御機器脆弱性発見数増大

標準化／規制化状況

- 認証制度(CSMS／EDSA)
- 標準化／ガイドライン整備

クラウド環境を前提、システムを停止できない事から

セキュリティ対策が未対応

被害リスクが増加

感染



情報系ネットワーク



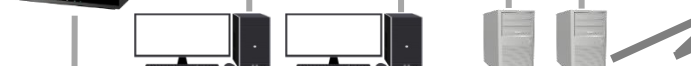
侵入/攻撃



外部接続



制御情報ネットワーク



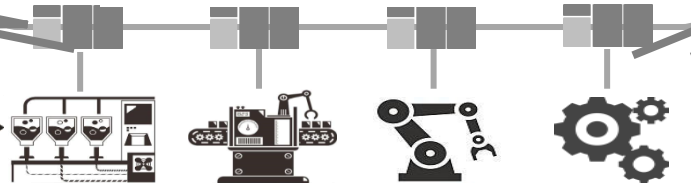
脆弱性



不正接続



コントロールネットワーク



不正
アクセス



04

セキュリティ対策

サイバーセキュリティフレームワーク

米国国立標準技術研究所(NIST)

事前
対策

特定

攻撃から事前に守る

ガバナンス

防御

「特定と防御」が最も重要!

事後
対策

検知

異常とイベント

継続的なモニタリング

検知プロセス

対応

対応計画の作成

伝達

分析

低減

改善

復旧

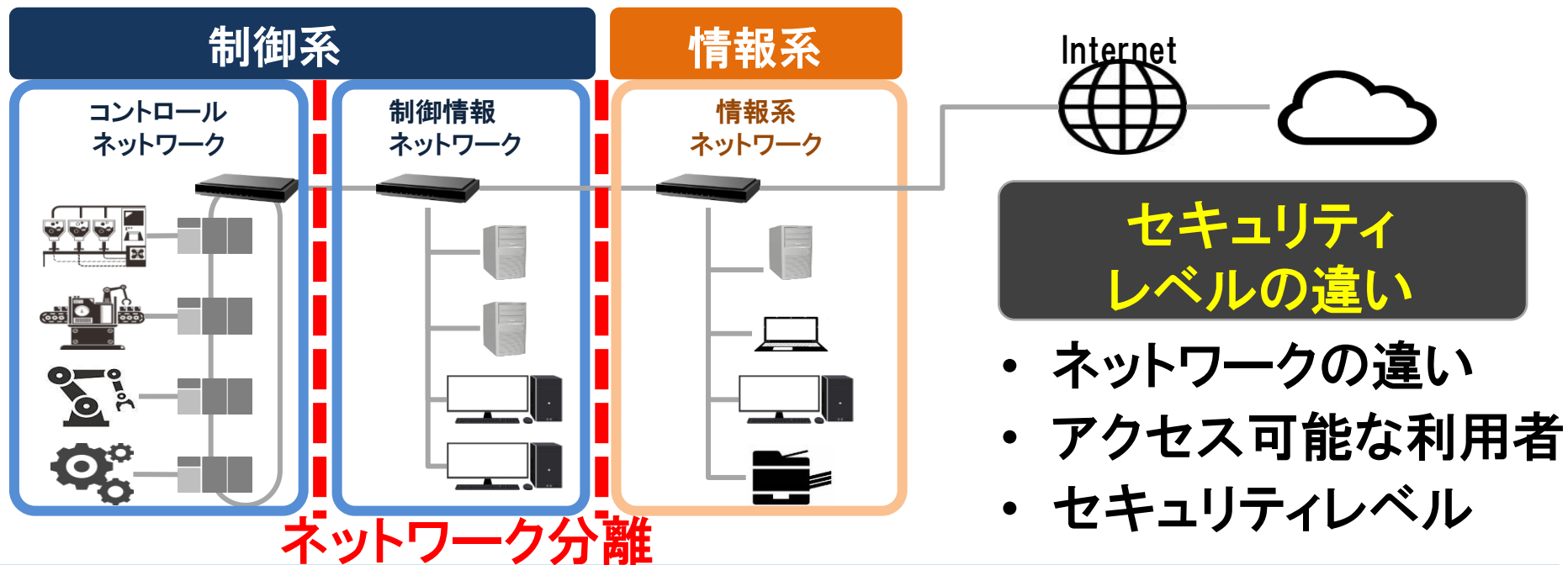
復旧計画の作成

改善





伝達

ネットワーク分離

セキュアレベルの異なるネットワークを分離して管理



片方向のみデータ通信する データ・ダイオード

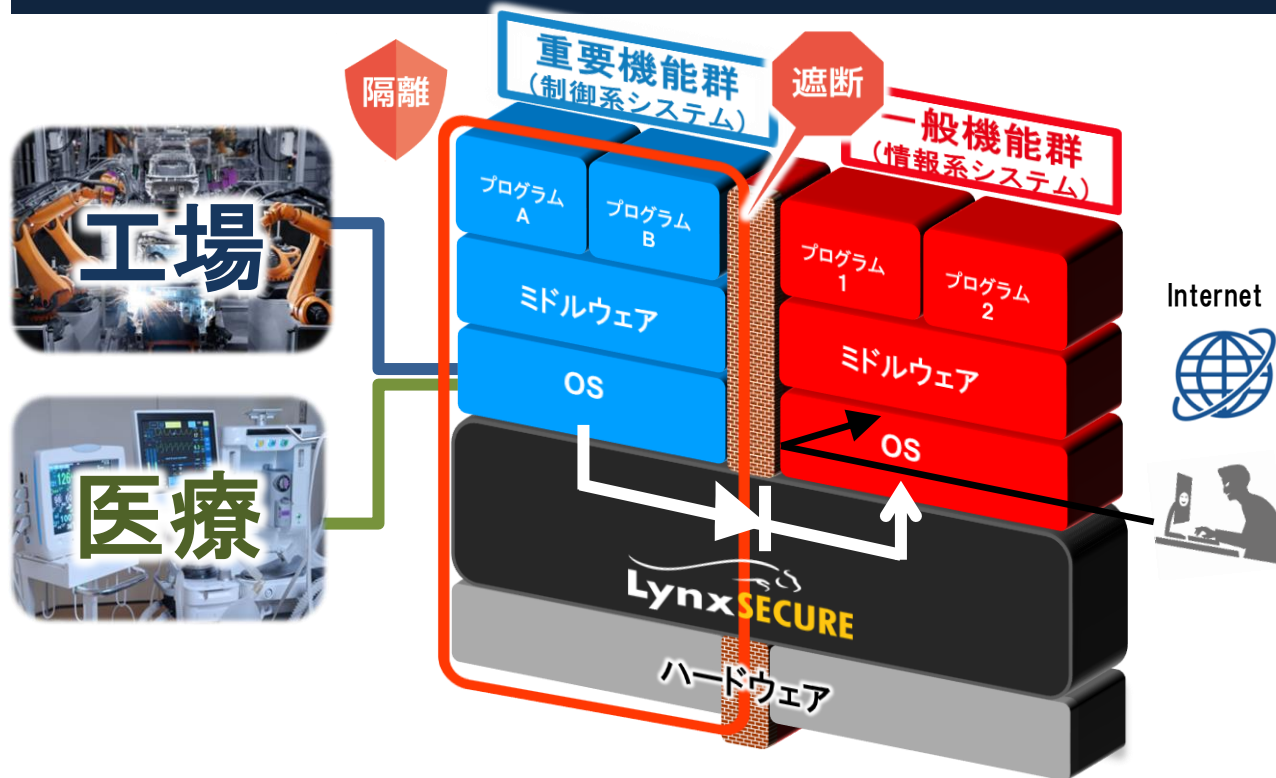
方式種別	概要	メリット/デメリット
通信無し	<p>ネットワークが物理的に分離し通信手法を持たない</p> 	<p>データが必要な場合は、USB等のメディアや媒体を使用</p> <p>ウイルス感染のリスク</p>
TCP/IP通信	<p>物理的な「接続」を構築した上で、ファイアウォール等でTCP/IPの論理的な通信制御を行う</p>  <p>TCP/IPによる双方向通信</p>	<p>双方向通信(TCP/IP)を制御</p> <p>脆弱性を突いたサイバー攻撃のリスク</p>
データ・ダイオード	<p>物理的遠隔の上で、片方向だけデータ通信制御を行う</p>  <p>片方向通信のみ</p>	<p>LynxSECUREにて実現可能</p> 

05



LynxSECURE のご紹介

隔離 + 遮断 + データ保護



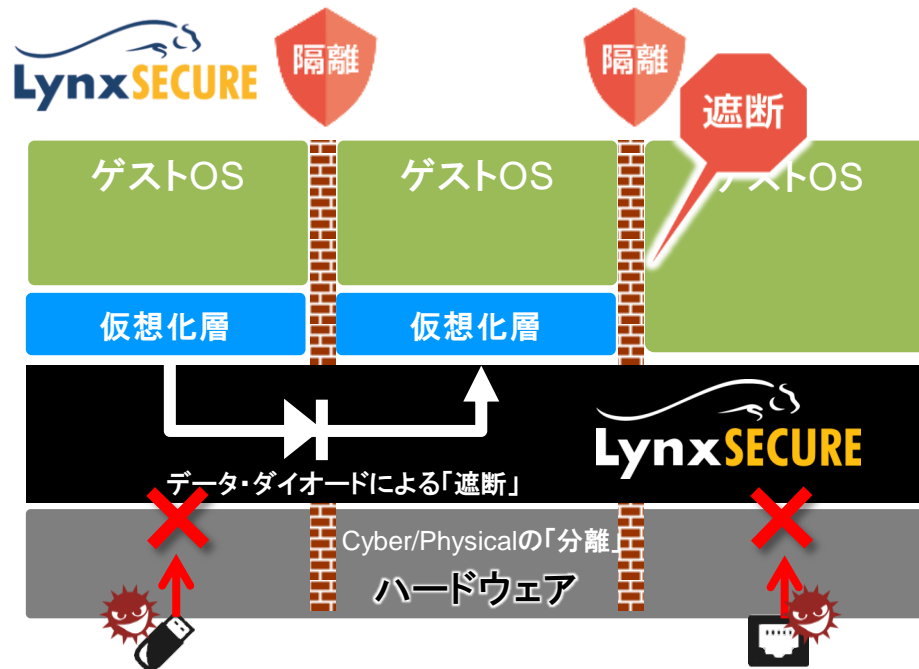
- ・重要機能を **隔離**
- ・被害の拡大を **遮断**
- ・**データ保護**

重要なセキュリティ対策

- ・ネットワーク分離
- ・データ・ダイオード方式

ハードウェア(Physical空間)とソフトウェア(Cyber空間)の間に介在 不正なアクセスを完全にブロック！

一般的なハイパーバイザー



06

Lynx**SECURE** 適用事例のご紹介

セキュア  レガシー

セキュア  ログサーバー

オフィス

既存PCの利用継続可能

ネットワークを分離しレガシーOS延命を実現

サポート
終了間近!

セキュア レガシー



社内LAN

社内LANに接続可能に!



費用も
低コスト!

導入も
簡単!

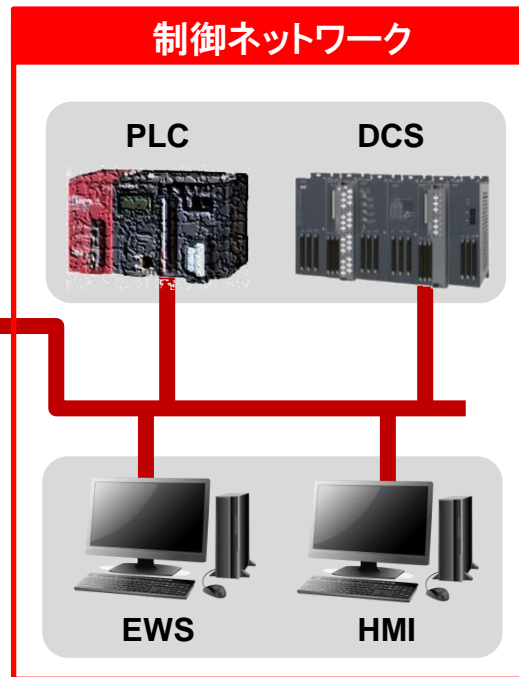
運用も
手間なし!

製造業

産業機器のレガシーOSの延命をしつつ
制御システムへ接続！

機器とネットワークの
完全分離

セキュア  レガシー



つながっていない産業機器を制御ネットワークへ接続！

産業機器の **安全** と **生産効率向上** を実現

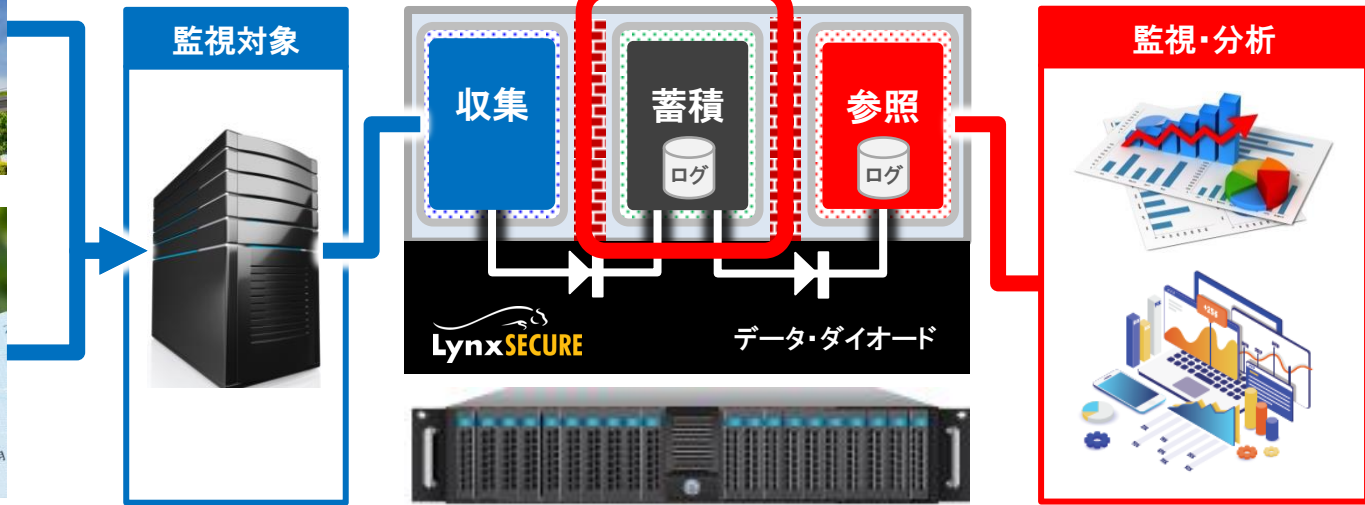
医療

重要なログを安心・安全に保護！
改ざん防止・ログ活用を両立！

VALUE HR

ISMS対応

セキュア ログサーバー



システムの **重要なログ** を **完全保護**！

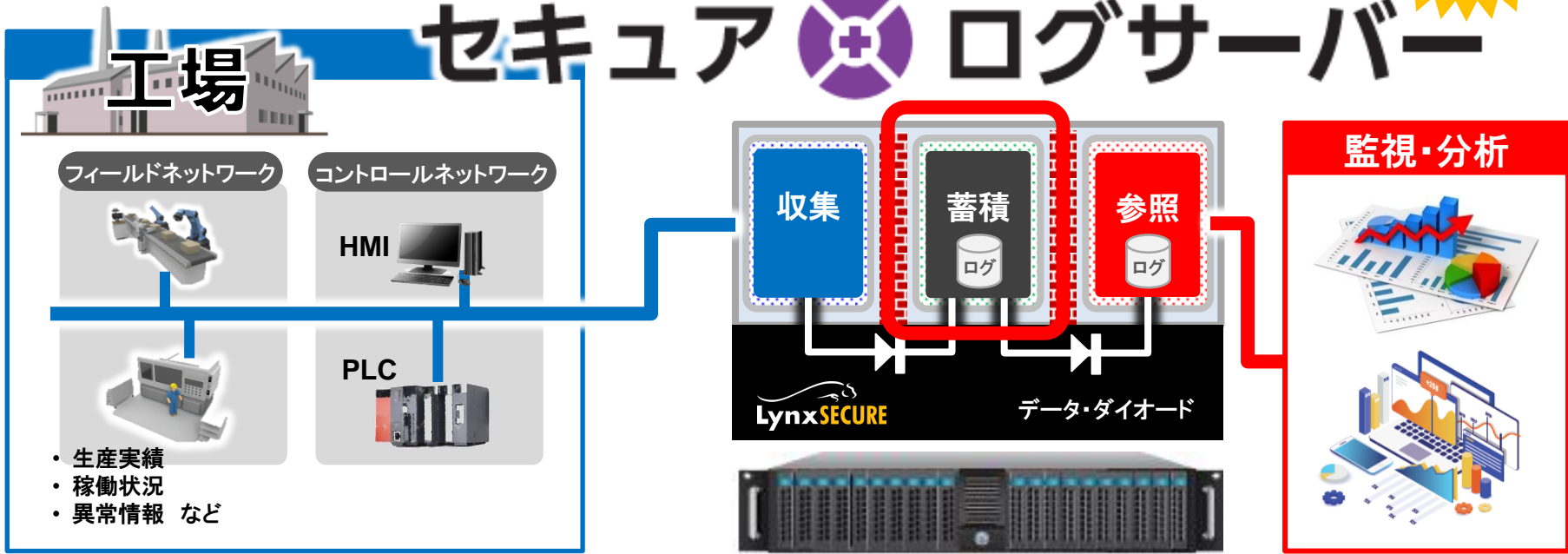
製造業

工場内の重要データを有効活用！

遠隔地による**状況監視・データ保護**を実現！

不正発生時の
追跡可能！

工場 **セキュア** ログサーバー



重要データは企業の**重要資産**！ 隔離と遮断で**完全保護**！

『LynxSECURE』お試し環境を提供！

LynxSECURE 評価キット

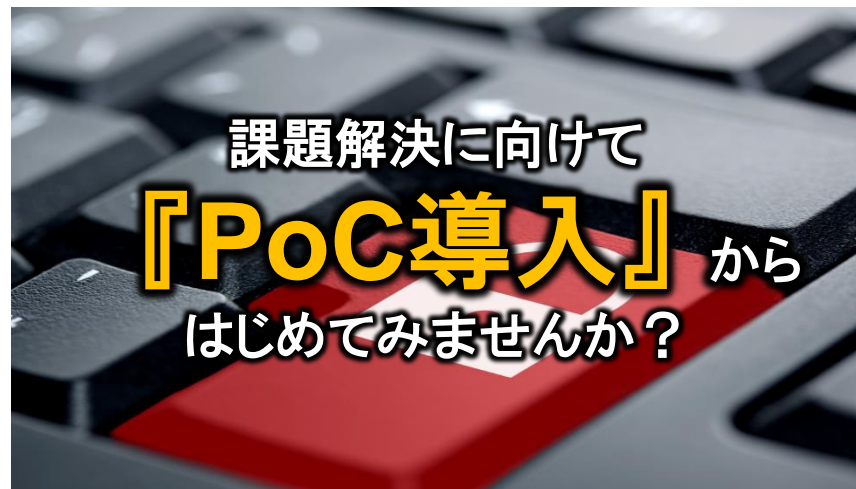
触ってみることでさまざまな**新しいアイデア**が生まれる！



LynxSECURE 機能

お手軽に**PoC実施**

ソフトウェア・
データダイオード
を使ったアプリケーション開発環境



課題解決に向けて

『PoC導入』から

はじめてみませんか？

※あくまで評価するための環境です。実際の導入にはご利用頂けません。

隔離 + 遮断 + データ保護



LynxSECURE がお守りします



IoT機器をサイバー攻撃から守ります